

# HÓA CHẤT NEO CÂY THÉP CHUYÊN DỤNG HILTI HY 200

**Báo giá Keo cây thép Hilti HY 200 xin liên hệ Hotline 0958.358.395 để được tư vấn và hỗ trợ**

## MÔ TẢ



**TỔNG KHO CHỐNG THẨM**  
**Hotline: 0908.358.395**

## Hilti HY 200

Keo cây thép Hilti HY 200 là hóa chất chuyên dụng dùng để cấy thép áp dụng cho vật liệu nền là bê tông chịu kéo và bê tông chịu nén. Hóa chất Hilti HY 200 là loại Epoxy không mùi, màu hồng nhạt khi hòa trộn. Đóng gói trong gói nhựa dẻo gồm hai thành phần thuận tiện trong quá trình sử dụng.

## ỨNG DỤNG KHOAN CÂY THÉP HILTI HY 200



## Hilti HY 200

Keo cấy thép thường dùng:

Neo cấy các liên kết kết cấu thép (VD: các cột thép, dầm) Cải tạo/nâng cấp kết cấu dùng phương pháp cấy thép sau Neo buloong các lan can an toàn/ các đường ray

Neo các kết cấu thép phụ trợ (VD: cầu thang bộ, giàn giáo) Cấy thay thế các thép nổi bị thiếu / đặt sai vị trí

Các liên kết kết cấu dùng phương pháp cấy thép sau

## **ƯU ĐIỂM KEO CẤY THÉP HILTI**

Keo cấy thép Hilti HY 200 có những ưu điểm:

Thời gian đông kết được tối ưu hóa cho các ứng dụng cấy neo thép và cho các ứng dụng chôn sâu

Phù hợp cho việc sử dụng trong vùng bê tông chịu nén và chịu kéo với tất cả các loại thanh ren và thép xây dựng

Các lực tải được chứng nhận là cao nhất theo các tiêu chuẩn quốc tế hiện hành làm việc như phương pháp đặt sẵn với thép được cấy sau

## **THÔNG SỐ KỸ THUẬT HILTI HY 200**



Khoan cấy thép Hilti

Thành phần nguyên liệu Keo Hybridurethane methacrylate

Phần mềm thiết kế PROFIS Có

Nhiệt độ bảo quản và vận chuyển tối đa 25 độ C Điều kiện vật

liệu nền Khô, Ướt

Qui trình làm sạch Vệ sinh bằng máy nén khí, vệ sinh bằng dụng cụ thông thường.

## **XUẤT XỨ VÀ ĐÓNG GÓI HILTI HY 200**

Sản phẩm hóa chất Hilti tại **Tổng kho chống thấm**



- Hãng sản xuất: Hilti – Đức (Germany)
- Đóng gói: Hộp nhựa 2 thành phần 500ml.

## **THI CÔNG KEO CÂY THÉP HY 200**



Trao đổi về kỹ thuật khoan cấy tại hiện trường

### Bước 1:

Khoan/ tạo lỗ trên bê tông với đường kính và chiều sâu theo yêu cầu kỹ thuật :

### Lưu ý về keo cấy thép Hilti

Để khoan tạo lỗ có thể sử dụng máy khoan bê tông thông thường hoặc dùng máy khoan kim cương khi khoan gặp thép.

### Bước 2:

Vệ sinh sạch sẽ lỗ khoan bằng chổi và dụng cụ bơm chuyên dụng của HILTI.  
Công việc làm vệ sinh lỗ khoan rất quan trọng, nếu lỗ khoan không sạch sẽ ảnh hưởng trực tiếp đến liên kết cũng như giảm khả năng chịu tải.

### Bước 3:

Bơm hoá chất

Đưa hoá chất vào trong bộ dụng cụ **Súng bơm keo HILTI HDM500**

Bơm thải ra ngoài khoảng 16 ml ( 2 lần bóp cò) để đảm bảo độ trộn đều giữa hai thành phần.

Bơm dần từ trong ra ngoài đến khi thể tích dung dịch chiếm khoảng 2/3 thể tích lỗ thì dừng lại.

#### Bước 4:

Cắm bu lông/Cắm thép chờ

Cắm bu lông/Cắm thép chờ đã được làm sạch đưa dần từ ngoài vào trong đồng thời xoay tròn để đảm bảo cho hoá chất bám hoàn toàn vào thanh bu lông hoặc thanh thép

Giữ bu lông/ thép cố định để đảm bảo cho quá trình đông kết đúng kỹ thuật (xem bảng thời gian chỉ dẫn).

#### Bước 5:

Ổn định và bảo vệ khu vực thi công để bảo đảm an toàn trong quá trình đông kết nhằm đạt được lực tải cao nhất.

### **Bảng thông số cấy thép chờ của Hilti HY 200**

Đường kính thép cấy (mm)	Đường kính lỗ khoan (mm)	Chiều sâu lỗ khoan (mm)	Độ dày tối thiểu "nền" liên kết (mm)	Diện tích mặt cắt cốt thép (mm <sup>2</sup> )	Lực kéo chảy thép (KN)	Lực kéo phá hoại liên kết (KN)
10	14	100	125	78.5	31.4	37.6
12	16	120	150	113.0	45.2	55.5
14	18	140	170	153.9	61.6	69.7
16	20	160	190	201.0	80.4	92.4

18	22	180	220	254.3	101.7	114.4
20	25	200	245	314.0	125.6	144.4
22	28	220	270	379.9	152.0	178.0
25	30	250	310	490.6	196.3	216.7
28	35	280	350	615.4	246.2	283.1
32	40	320	400	803.8	321.5	369.8
40	50	400	500	1256.0	502.4	577.8

### **Bảng tiêu hao vật liệu**

STT	Đường kính cốt thép (mm)	Đường kính lỗ khoan (mm)	Chiều sâu mũi khoan (mm)	Vật liệu tiêu hao(ml)
1	6	10	60	4.608
2	8	12	80	7.68
3	10	14	100	11.52
4	12	16	120	16.128
5	14	18	140	21.504
6	16	20	160	27.648
7	18	22	180	34.56
8	20	25	200	54
9	22	28	220	109.824

10	25	30	250	139.2
11	28	35	280	172.032
12	32	40	320	221.184
13	36	44	360	276.48
14	40	50	400	337.92

## Bảng thời gian đông kết

Nhiệt độ (Độ C )	Thời gian đông cứng (Phút )	Thời gian đông cứng hoàn toàn(Giờ)
5	150	20 - 40
20	30	6 – 12
30	20	4 – 8
40	12	2 – 4

## Đóng gói và bảo quản

Keo cấy thép HY 200 được đóng gói theo tuýp đôi với dung tích 500ml có đầy đủ các chứng chỉ và được chứng nhận bởi các tổ chức có uy tín trên thế giới như: chứng chỉ Châu Âu ETA (European Technical Approval), chứng nhận khả năng chịu mỏi (fatigue load), chịu lửa (fire resistant), chứng nhận khả năng làm việc trong môi trường bị ăn mòn (corrosion resistant), làm việc trong môi trường ngập nước (underwater application) và chứng nhận khả năng làm việc lâu dài (long term behavior).

Keo cấy thép Hilti cung cấp cho các nhà thầu thi công cũng như các đơn vị tư vấn thiết kế đầy đủ thông số về khả năng chịu tải trọng, phương pháp tính toán rõ ràng nên dễ dàng lựa chọn.

---

## Liên hệ

- **TỔNG KHO CHỐNG THÂM**
- **Hotline: 0908.358.395**
- **Địa chỉ : 480 đường Quang Trung – La Khê – Hà Đông**
- **Website: <https://tongkhochongtham.com>**