

Thông tin chi tiết về cần phun sơn công nghiệp dài 1m

- Tên sản phẩm: Cần phun sơn dài 1m
- Xuất xứ : Trung Quốc
- Chất liệu : Hợp kim nhôm
- Đường kính : 12mm
- Chiều dài của cần : 1m
- Cách bảo quản: Ở nơi thoáng mát, sạch sẽ và tránh khí hậu ẩm ướt



Cần phun sơn công nghiệp dài 1m

Ưu điểm nổi trội của cần phun sơn dài 1m

Cần phun sơn dài 1m là sản phẩm rất được ưa chuộng bởi loại vật liệu này chứa nhiều đặc tính và ưu điểm nổi trội. Là phụ kiện có vai trò cực kỳ quan trọng của máy phun sơn

- Cần phun sơn dài 1m là phụ tùng lắp thêm cho các máy phun sơn khi khách có nhu cầu cần phun sơn tại những vị trí cao; vị trí khó tiếp cận
- Loại cần này được làm bằng hợp kim nhôm sáng bóng, chịu lực, chịu nhiệt tốt
- Sau một thời gian dài khi sử dụng mà vẫn không bị gỉ sét
- Vì thế, giúp tăng cường chất lượng và tuổi thọ của cần phun sơn công nghiệp
- Có tính chống ăn mòn và chống ô xi hóa cao
- Rất dễ lau chùi và vệ sinh, làm tăng tính thẩm mỹ; sạch sẽ cho cần phun sơn dài 0.5m

- Một chiếc cần đơn giản và gọn nhẹ, dễ dàng lắp đặt để sử dụng
- Trọng lượng nhẹ nên người già và trẻ em cũng sử dụng tránh tình trạng mệt mỏi
- Có nhiều size cho nhiều ứng dụng công trình; khớp nối cần phun linh hoạt, dễ lắp đặt và thay thế.
- Chịu nhiệt cao nên cần phun xịt có thể hoàn toàn đáp ứng điều kiện làm việc ở cả các môi trường khắc nghiệt
- Là một hợp kim không chứa hóa chất gây hại cho sức khỏe con người; an toàn với môi trường xung quanh

Ứng dụng của cần phun sơn dài 1m trong các hạng mục xây dựng nào ?

Cần phun sơn dài 1m được lắp đặt vào trong máy phun sơn để được phun trong các trường hợp

- Phun các loại sơn nước
- Phun sơn dầu
- Phun sơn chống thấm
- Phun sơn bột bả
- Phun sơn nội, ngoại thất
- Phun sơn tường nhà
- Phun sơn xây dựng
- Phun sơn biển quảng cáo
- Phun sơn trang trí nhà cửa
- Phun bảo vệ, phun lót
- Phun sơn trang trí nội, ngoại thất



Linh kiện của cần phun sơn

Hướng dẫn cách sử dụng cần phun sơn dài 1m trong máy phun sơn chi tiết nhất

Sử dụng cần phun sơn dài 1m vô cùng đơn giản và rất dễ thực hiện. Bạn không cần là một người am hiểu nhiều cũng có thể tự thực hiện dễ dàng.

Bước 1: Chuẩn bị dụng cụ

- Máy phun sơn
- Cần phun sơn dài 1m
- Loại sơn phù hợp
- Các dụng cụ thiết yếu khác, vv

Bước 2: Làm sạch bề mặt

- Để phun sơn được tiện lợi nhất bạn nên chuẩn bị bề mặt sơn thật cẩn thận.
- Với những khu vực bạn không muốn dính sơn thì hãy sử dụng băng keo để phủ lại.
- Nếu bạn sơn trần, sơn tường hay vật dụng gì; để tránh dây ra sàn bạn nên trải một tấm bạt xuống.
- Còn nếu bạn sơn ở ngoài trời thì nên che chắn kĩ để tránh gió thổi làm sơn bay lung tung.
- Trước khi sơn, bạn cần chuẩn bị đầy đủ các dụng cụ thiết yếu; để việc sơn trở nên nhanh chóng, tiết kiệm thời gian nhất có thể

Bước 3: Test máy phun sơn trước

- Đầu tiên, bạn cần lắp cần phun sơn dài 1m vào máy phun sơn để test máy trước khi sơn thật
- Hãy thử máy ra một bề mặt khác trước nhé.
- Nó sẽ giúp bạn kiểm tra máy xem có vấn đề gì không cũng như giúp bạn quen tay hơn
- Việc thử máy phun sơn trước cũng giúp bạn có thể điều chỉnh được áp suất; lượng sơn phù hợp để tránh mắc lỗi trong quá trình sơn

Bước 4: Điều chỉnh áp suất phun sơn (nếu cần)

- Ở một số loại máy phun sơn có đồng hồ quay số để điều chỉnh áp suất phun sơn.
- Nếu sơn phun không đều, lớp sơn dày thì bạn hãy điều chỉnh tăng áp lực lên cho máy.
- Với những người sử dụng lâu năm họ sẽ thường giữ áp lực thấp để giúp giữ tuổi thọ của sơn.
- Nếu áp suất cao trong thời gian dài sẽ làm chất lượng sơn kém hơn, nhanh xuống cấp hơn

Bước 5: Khoảng cách phun sơn

- Để chất lượng sơn tốt nhất thì bạn nên duy trì khoảng cách ổn định tròn khi sơn.
- Thường khoảng cách sơn lý tưởng sẽ là tầm 30cm (10-12 inch).
- Khoảng cách lý tưởng sẽ giúp đủ xa để phun phủ lên bề mặt cũng như giúp lớp sơn đều hơn, chất lượng hơn
- Nếu bạn để khoảng cách quá xa thì lớp sơn sẽ không đều màu
- Còn nếu giữ cần phun sơn dài 1m quá gần thì lớp sơn lại dày, mất thẩm mỹ

Bước 6: Cách di chuyển cần phun sơn

- Khi phun sơn những sản phẩm có hình dáng phức tạp; phải phun theo trình tự từ trong ra ngoài, trước khó, sau dễ
- Thao tác phun sơn thông thường là từ trái sang phải; rồi lại từ phải sang trái; từ trên xuống dưới, rồi lại từ dưới lên trên
- Phun liên tục nhiều lần đến khi hoàn thành toàn bộ bề mặt; đồng thời lượt sơn sau trùng lặp khoảng 1/3 – 1/2 bề rộng của lượt sơn trước, làm cho màng sơn phân bố đồng đều.
- Sản phẩm sơn xong để khô ở phòng có thông gió tốt; lượng gió trong phòng không quá lớn; quạt gió để cách mặt đất khoảng 1m để phòng bụi bay vào.
- Thông gió trong phòng phun phải tốt; làm cho bụi sơn kịp thời bay ra khỏi phòng.
- Cần chú ý thường xuyên làm sạch cần phun sơn và máy phun sơn