

Mô tả chi tiết về máy mài sàn bê tông có hút bụi PCS-G350/380DMS

- Tên sản phẩm: Máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS
- Mã sản phẩm: PCS-G350/380DMS
- Kích thước máy: 110 x 46 x 98 cm
- Trọng lượng: 150kg
- Đường kính mâm mài: 35cm
- Công suất động cơ mài: 4kw
- Công suất hút bụi: 0,75kw
- Điện áp: 380V
- Tốc độ mài: 720r/min
- Dung tích chứa bụi: 24L
- Khả năng mài: 100-150m²/h
- Cách bảo quản: Ở nơi khô ráo, sạch sẽ và tránh khí hậu ẩm ướt



Máy mài sàn bê tông có hút bụi PCS-G350/380DMS
Ưu điểm tuyệt vời mà máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS đem lại

- Máy mài sàn bê tông PCS-G350/380DMS được thiết kế với chức năng hút bụi
- Có thiết kế nhỏ gọn, tiện lợi, linh hoạt, hiệu quả làm việc cao

- Thân máy có ổ cắm cấp điện cho máy hút bụi; giúp tránh được sự cố khi yêu cầu hai dây cáp trong khi hoạt động
- Bình chứa bụi được bố trí kiểu đối trọng giúp mâm mài tránh được vấn nạn bị ép tải, gây giảm tuổi thọ của máy
- Khung máy được thiết kế bằng thép tiên chế với độ mô men lớn kháng chịu lực lớn
- Sản phẩm có khả năng đánh bóng bề mặt bê tông và lớp vữa epoxy và sàn epoxy cũ một cách hiệu quả
- Với ổ cắm điện máy hút bụi, dây nguồn của máy hút bụi có thể được kết nối trực tiếp với máy mài để tránh những vướng mắc khi hoạt động
- Máy có thiết kế đầu nối cao su để kết nối đĩa chà nhám; giúp tránh được sự rung động do mòn cơ học sau khi thiết bị được sử dụng trong một khoảng thời gian dài
- Sử dụng trong việc mài sàn thô và sàn không đồng đều; giúp loại bỏ các lớp bê tông gồ ghề còn thừa trên sàn nhà
- Có bộ phận bảo vệ khi làm việc quá tải hiệu quả: bộ phận ngắt mạch giúp ngăn chặn động cơ quá nóng và gây thiệt hại
- Tránh tiếp xúc các vật cứng giữa đĩa mài và mặt đất; hoàn toàn giải quyết được các vấn đề về độ không đồng đều giữa đĩa mài và vùng tiếp xúc mặt đất.
- Ba loại đĩa mài kim cương có sẵn, chẳng hạn như thô, trung bình và tốt.
- Đĩa mài có tuổi thọ dài hơn và diện tích mài lớn hơn
- Vận hành đơn giản, dễ sử dụng đem lại hiệu quả cao
- Nhờ tích hợp với máy hút bụi; giúp khi làm việc giảm bớt khói bụi độc hại và bảo vệ sức khỏe người lao động

Ứng dụng của máy mài sàn bê tông có hút bụi PCS-G350/380DMS hiện nay

Nhờ sở hữu nhiều ưu điểm nên loại máy PCS-G350/380DMS với 2 chức năng mài sàn và tính hợp hút bụi hiệu quả nên đã được nhiều người sử dụng trong các hạng mục như sau

- Mài sàn
- Mài nền bê tông
- Loại bỏ các lớp phủ trên bề mặt
- Xóa bỏ dấu dòng trên bề mặt sàn, nền
- Mài đá Granito, mài các loại mặt đá tương tự
- Vệ sinh và loại bỏ bụi bẩn, xi măng còn vương vãi trên sàn thi công.
- Mài phẳng các đường cạnh, sơn bóng và khắc phục bong tróc các bề mặt.
- Hút bụi trong kho bãi, nhà xưởng, khu chế xuất
- Mài loại bỏ vữa cạnh cửa bê tông, xi măng....
- Loại bỏ keo và các tạp chất dính trên sàn
- Xóa bỏ dấu dòng trên bề mặt sàn, nền
- Đánh bóng sàn bê tông

- Và tất cả các bề mặt đang gặp phải vấn đề liên quan

Quy trình sử dụng máy mài sàn bê tông có hút bụi PCS-G350/380DMS chi tiết nhất

Máy mài sàn bê tông là một thiết bị khá lớn và tương đối khó vận hành. Bởi máy mài nền này chuyên dành cho các công trình lớn; nó có kích thước to và trọng lượng lên tới 150kg. Bạn cần phải là người có hiểu biết và kinh nghiệm nhất định khi sử dụng loại máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS này

Bước 1: Trang bị đồ bảo hộ

- Môi trường làm việc: Đảm bảo đủ điều kiện ánh sáng.
- Sử dụng bảo hộ lao động sẽ giảm thiểu mệt mỏi; bụi bặm gây mất an toàn trong khi thực hiện.
- Hoặc có thể sử dụng chắn che mặt kính chụp mắt hay kính bảo hộ; mặt nạ chống bụi, đồ dùng bảo hộ tai nghe, găng tay, quần áo bảo hộ...
- Điện là một trong những thứ không thể đùa được khi sử dụng những dụng cụ cầm tay sử dụng điện.
- Đây là nguyên tắc bắt buộc khi dùng dụng cụ máy mài sàn bê tông hút bụi; hãy kiểm tra phích cắm, ổ cắm, dây dẫn điện đảm bảo không bị dò điện, tránh làm việc nơi ẩm ướt.
- Không được để dây điện gần thiết bị đang quay; vì dây điện có thể bị cắt hoặc bị quấn vào thiết bị sẽ rất nguy hiểm
- Làm việc nên mang trang phục gọn gàng tránh bị vướng mắc vào thiết bị; tắt máy và chỉ đặt xuống khi máy đã dừng hẳn

Bước 2: Chuẩn bị thiết bị máy móc

- Máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS
- Bình xịt hóa chất.
- Đĩa mài và đánh bóng sàn bê tông
- Hóa chất tăng độ cứng sàn bê tông, keo chống nứt.
- Và một số dụng cụ cần thiết khác, v.v...

Bước 3: Chuẩn bị mặt bằng

- Loại bỏ lớp phủ hiện tại nếu có như lớp epoxy, lớp keo hay lớp phủ hóa chất khác bằng cách sử dụng máy mài với đĩa hợp kim 30 grit.
- Trám chét, sửa chữa các vết nứt, rỗ lớn trên bề mặt bê tông nếu có và phải kiểm tra mac bê tông từ 250 trở lên

Bước 4: Xử lý vị trí các phích cắm

Muốn bắt đầu sử dụng máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS bạn nên bắt đầu với các phích cắm mài mòn nhất sau đó di chuyển xuống đĩa mềm hơn. Nếu bạn đang đánh bóng, bạn sẽ muốn kết thúc với miếng nhựa.

Hầu hết các máy đều có tay nắm và điều khiển có thể điều chỉnh được. Có ba vị trí xử lý khác nhau:

- Vị trí vận hành: vị trí sử dụng máy. Hầu như các máy mài sàn bê tông hút bụi đều có thể điều chỉnh cho phù hợp với các độ cao khác nhau

- Vị trí dụng cụ: vị trí này giúp dễ dàng nghiêng máy hơn để bạn có thể thay đổi đĩa và miếng đệm
- Nâng và lưu trữ: nếu bạn đang nâng máy lên và tắt xe tải, đặt tay cầm vào vị trí nâng sẽ giúp di chuyển và lưu trữ dễ dàng hơn



Hình ảnh minh họa khi mài sàn bê tông bằng máy mài có hút bụi

Bước 5: Tiến hành mài sàn bê tông

Sử dụng máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS kết hợp với các đĩa mài thép để làm sạch nền. Đồng thời lấy độ nhẵn trước khi thi công làm tăng cường bề mặt nền:

- Đầu tiên bạn phun nước ướt đẫm mặt sàn. Sau đó sử dụng máy mài sàn và máy bào thép mài 3 – 4 lượt
- Tiếp theo, sử dụng cây gạt nước để kiểm tra độ nhẵn bóng
- Kiểm tra xem sàn có bị trầy xước không
- Thông thường sau khi mài 3 – 4 lượt là đạt yêu cầu
- Sử dụng máy mài cầm tay kết hợp đĩa mài xử lý dọc chân tường, chân cột
- Dùng gạt nước, máy hút bụi vệ sinh sạch nước và chuyển sang mài đầu số 100#
- Tùy thuộc vào độ mịn của sàn mà bạn có thể sử dụng đầu mài sàn khác để tẩy xóa các vết xước tăng độ nhẵn bóng bề mặt sàn
- Sử dụng máy mài bằng tay và các đầu mài để xử lý chân cột và vệ sinh hút sạch nước bẩn

- Sử dụng dầu mài sàn 200# kết hợp với nước để xóa những vết xước của sàn
- Cùng với đó là sự hình thành gam màu tươi tắn để hoàn thiện việc độ bóng của sàn
- Vệ sinh lau chùi sạch sẽ và sử dụng hóa chất để gia tăng độ cứng

Bước 6: Phủ cứng và tiến hành mài nền bê tông sáng bóng

Đầu tiên phun dung dịch hóa chất làm cứng nền bê tông chờ cho thẩm thấu sau đó thi công mài bóng. Thực hiện phủ si mặt sàn nếu yêu cầu của khách hàng. Chi tiết bước này như sau:

- Sau khi hóa chất phủ tăng cứng bề mặt sàn chúng tôi sẽ chờ khoảng 12 tiếng đồng hồ để hóa chất thẩm thấu.
- Sau đó dùng dầu 400# kết hợp với máy mài sàn bê tông công nghiệp xử lý mài khô 3 – 4 lượt để tạo cho sàn được sang bóng.
- Sau khi sử dụng dầu 400# xong thì chuyển sang dầu 800# kết hợp máy mài tiếp tục mài khô 3 – 4 lượt.
- Kiểm tra xem độ bóng xem đã đạt tiêu chuẩn chưa, nếu chưa đạt thì tiếp tục mài thêm và vệ sinh sạch bụi.
- Tiếp theo, sử dụng dầu số 1500# kết hợp với máy mài nền tiếp tục mài khô 3 – 4 lượt.
- Sau đó dùng máy đánh bóng vệ sinh sạch sẽ bụi bẩn.
- Cuối cùng, phủ lớp hóa chất siêu bóng lên nền nhà, dùng máy đánh bóng lại là xong

An toàn và sức khỏe khi dùng máy mài tích hợp hút bụi

- Tuân thủ hướng dẫn sử dụng máy mài sàn có hút bụi PCS-G350/380DMS để đảm bảo độ bền cho thiết bị và đạt hiệu quả công việc cao
- Đảm bảo nguồn nước phải đủ trong suốt quá trình mài sàn.
- Tránh trường hợp lãng phí nước, lãng phí điện không được xả nước quá nhiều.
- Trong quá trình sử dụng, hãy di chuyển máy đều, di chậm dần để đảm bảo độ bánh và mịn
- Giữ máy sạch sẽ, không để máy đè lên dây điện
- Không tạt nước lên máy khi vừa sử dụng xong
- Những người không có chuyên môn không nên sử dụng máy để tránh gây nguy hiểm
- Để máy mài sàn bê tông tích hợp hút bụi tránh xa tầm tay của trẻ em