

## Thông tin chi tiết về sơn lót Epoxy giàu kẽm EZ176

- Tên sản phẩm: Sơn lót Epoxy giàu kẽm EZ176
- Mã sản phẩm: EZ176
- Nhà sản xuất: KCC Hàn Quốc
- Đóng gói: 20L
- Màu sắc: Màu xám kim loại
- Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất
- Cách bảo quản: Ở nơi khô ráo, thoáng mát và tránh khí hậu ẩm ướt

## Tính chất vật lý của sơn lót epoxy giàu kẽm cho kim loại

- Hoàn thiện: Phẳng mịn.
- Trọng lượng riêng: Khoảng 2.0 cho hỗn hợp bazơ và chất đóng rắn.
- Hàm lượng chất rắn trong hỗn hợp: Khoảng 60% (Xác định theo ISO 3233)
- Độ phủ lý thuyết: Thi công với định mức 10 m<sup>2</sup> / L ở độ dày màng khô 60 μm trên bề mặt nhẵn.
- Điểm chớp cháy:
- Chất cơ sở (EZ176 (HS) -A): 15 °C (Cốc kín)
- Chất đóng rắn (EZ176 (HS) -B): 26 °C (Cốc kín)

## Nguyên lý bảo vệ sắt thép của sơn giàu kẽm

Tại sao sơn giàu kẽm lại có thể bảo vệ được tối ưu cho các công trình bằng sắt thép? Sau đây là nguyên lý hoạt động của sơn giàu kẽm EZ176:

- Sơn epoxy giàu kẽm bảo vệ chống rỉ, chống ăn mòn sắt thép kim loại bằng hiệu ứng điện hóa.
- Tức là bột màu trong màng sơn sẽ phản ứng với hơi nước và hình thành một lớp sơn bảo vệ bề mặt sắt thép.
- Thành phần bột kẽm trong sơn sẽ tạo độ kết dính bám sâu và chắc vào bề mặt cấu kiện sắt thép ở cường độ cao.
- Vì thế nó được sử dụng bảo vệ kết cấu thép trong những môi trường có độ mài mòn, ăn mòn cao.

## Một số ưu điểm nổi trội của sơn lót giàu kẽm EZ176

Trong quá trình sơn cho bề mặt kim loại, điển hình là sắt thép mạ kẽm thì việc sử dụng sơn lót EZ176 là việc không thể bỏ qua, với nhiều tính năng và ưu điểm như sau:

- Sơn lót giàu kẽm EZ176 là loại độ rắn cao hai thành phần, đóng rắn polyamide.

- Nó cung cấp sự bảo vệ lâu dài của thép trong môi trường ăn mòn nghiêm trọng và có khả năng chống mài mòn cơ học vượt trội.
- Sơn epoxy giàu kẽm được dùng làm lớp sơn chống rỉ trong môi trường khí quyển khắc nghiệt có độ ăn mòn cao
- Đồng thời dùng làm sơn phủ trên bề mặt thép carbon
- Hay sửa chữa màng sơn kẽm vô cơ và khu vực tôn tráng kẽm, sơn sắt thép mạ kẽm bị hư hại
- có thể thi công được ở nhiệt độ bề mặt xuống tới 0°C.
- Sơn epoxy giàu kẽm hợp chuẩn với tiêu chuẩn ASTM D520 type II về bột kẽm.
- Có thể dùng như là lớp chống rỉ cho một hệ sơn hoàn chỉnh cho kim loại trong môi trường khí quyển, kim loại chôn trong đất và ngâm nước.
- Sơn lót mạ kẽm bám chắc vào bề mặt vật liệu, tạo được lớp nền phẳng và ổn định.
- Nhờ đó, lớp sơn phủ sẽ có được màu sắc đều và đẹp hơn.
- Đây là loại không có chất độc hại, không gây ô nhiễm môi trường xung quanh chúng ta

## Sơn lót giàu kẽm EZ176 được ứng dụng như thế nào ?

Sơn Epoxy giàu kẽm được ứng dụng rộng rãi trong ngành sơn công nghiệp kết cấu thép. Thích hợp cho kết cấu sắt thép và hệ thống ống dẫn nằm trong môi trường ăn mòn. Do vậy, sơn lót Epoxy giàu kẽm EZ176 bảo vệ bề mặt sắt thép ở cấp độ cao nhất nên nó được đề nghị sử dụng trong:

- Là loại sơn lót có tuổi thọ cao sử dụng trên thép chịu môi trường ăn mòn.
- Sử dụng cho môi trường biển và nước biển: tàu thuyền, giàn khoan.....
- Sử dụng cho cấu kiện máy móc và khung sàn thép của nhà máy lọc dầu, nhà máy điện, hầm mỏ....
- Sử dụng cho kết cấu thép của cầu thép, cầu dây văng, dầm thép, công trình cao tầng.....
- Dùng trong các thiết bị khai thác mỏ và kết cấu sắt thép thông thường

## Các bước sử dụng sơn lót Epoxy giàu kẽm EZ176 đúng kỹ thuật

Để sơn lót giàu kẽm EZ176 được phát huy tác dụng của sơn một cách tối đa bạn cần tiến hành thi công theo đúng quy trình chuẩn kỹ thuật. Sau đây là bật mí về các bước thi công đảm bảo chất lượng nhất.

### Bước 1: Chuẩn bị dụng cụ

- Quần áo bảo hộ lao động
- Đeo găng tay

- Đeo khẩu trang và mắt kính
- Sơn lót Epoxy giàu kẽm EZ176
- Dung môi pha loãng số 053, số 024
- Máy phun (không có không khí hoặc có không khí), lăn hoặc chổi.
- Hay tất cả các dụng cụ cần thiết khác

### **Bước 2: Làm sạch bề mặt**

- Loại bỏ dầu, mỡ, bụi bẩn và bất kỳ chất bẩn nào khác khỏi bề mặt bằng phương pháp thích hợp như làm sạch bằng dung môi và rửa nước ngọt, v.v.
- Thép: Làm sạch bằng thổi đến Sa 2.5 hoặc làm sạch dụng cụ điện đến St3, v.v.
- Bề mặt phải được đảm bảo làm sạch hoàn toàn và làm khô.

### **Bước 3: Điều kiện để thi công**

- Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%.
- Nhiệt độ bề mặt phải ở cao hơn điểm sương ít nhất 2,7 °C để tránh ngưng tụ.
- Khu vực hạn chế lưu thông không khí, thông gió bằng không khí sạch
- Trong quá trình thi công để hỗ trợ dung môi bay hơi và cấp khí thở cho nhân viên thi công.

### **Bước 4: Cách pha trộn**

- Chất cơ sở (EZ176 (HS) -A): Chất đóng rắn (EZ176 (HS) -B) = 4: 1 (theo khối lượng)
- Trộn kỹ với nhau trước khi thi công theo tỷ lệ bằng máy khuấy điện như đã phân phối.
- Pha loãng: Dung môi pha loãng số 053, số 024
- Chỉ pha loãng hỗn hợp không pha loãng các thành phần riêng biệt

### **Bước 5: Tiến hành thi công sơn lót giàu kẽm epoxy**

- Dùng phun (không có không khí hoặc có không khí), lăn hoặc chổi.
- Còn đối với ứng dụng phun không có không khí:
- Lỗ phun: 432  $\mu\text{m}$  ~ 533  $\mu\text{m}$  (0,017 " ~ 0,021 ")
- Áp suất đầu ra: 13,5 ~ 29,2 MPa
- Quạt: 30 ° ~ 90 °
- (Dữ liệu phun không có không khí là chỉ dẫn và có thể điều chỉnh)
- Trong quá trình thi công, cần phải khuấy liên tục để ngăn chặn sự lắng đọng của bột kẽm.
- Đối với ứng dụng cọ: Chỉ sử dụng cho các khu vực nhỏ hoặc lớp phủ khó tiếp xúc.

- Độ dày màng lý tưởng 50 ~ 75  $\mu\text{m}$  khô.
- Tùy theo mục đích và diện tích sử dụng mà có thể dán màng sơn có độ dày khác nhau
- Thời gian khô

Nhiệt độ bề mặt	5 °C	20 °C
Khô có thể chạm	50 phút	20 phút
Thời gian đóng rắn tối thiểu	12 giờ	6 giờ

- Thời gian sấy thực tế tùy thuộc vào độ dày màng, thông gió, độ ẩm, v.v. và thời gian sấy ở nhiệt độ khác các điều kiện cần được KCC kiểm tra và thông báo.
- Lớp sơn phủ ngoài tiếp theo: Theo đặc điểm kỹ thuật.
- Thời gian sống: 8 giờ ở 20 °C / 68 °F
- Khoảng thời gian phục hồi: Ở 20 °C / 68 °F,
- Tối thiểu: 4 giờ
- Tối đa: Theo đặc điểm kỹ thuật.
- Trước khi sơn phủ, loại bỏ dầu, muối, vật liệu tạo phẩn và bất kỳ chất bẩn nào khác trên lớp phủ cũ màng hoàn toàn bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi và / hoặc rửa bằng nước ngọt.
- Khả năng chịu nhiệt
- Chịu nhiệt liên tục: 93 °C (môi trường không ngâm nước)
- Chịu nhiệt không liên tục: 121 °C (môi trường không ngâm nước)

### Thông tin đảm bảo an toàn và sức khỏe

- Để sơn lót giàu kẽm EZ176 tránh xa tầm tay của trẻ em
- Khi sử dụng nên mặc đồ bảo hộ, đeo găng tay, khẩu trang và kính mắt
- Tránh để sơn lót dính lên mắt, mũi, miệng và da
- Không được ăn uống hay hút thuốc trong quá trình sử dụng
- Không hít mùi sơn quá lâu
- Khi dùng xong nên vứt rác đúng nơi quy định của địa phương
- Nếu bị sơn dính lên mắt thì phải rửa ngay với nước sạch
- Hoặc có triệu chứng bất thường thì đến gặp bác sĩ nơi gần nhất để được chuẩn đoán kịp thời



# TỔNG KHO CHỐNG THÂM

Địa chỉ : Số 480 Quang Trung, P. La Khê, Q. Hà Đông, TP Hà Nội

Hotline : **0926.58.4444** Email: [Tongkhochongtham24h@gmail.com](mailto:Tongkhochongtham24h@gmail.com)

---