

## Thông tin chi tiết về sơn lót kim loại mạ kẽm EP1760

- Tên sản phẩm: Sơn lót kim loại mạ kẽm EP1760
- Mã sản phẩm: EP1760
- Nhà sản xuất: KCC Hàn Quốc
- Màu sắc: Xám (1135), Ngà (3332)
- Đóng gói: Bộ 16L (TPA (phần sơn) là 13.7L và TPB (chất đóng rắn) là 2.3L )
- Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất
- Cách bảo quản: Ở nơi khô ráo, sạch sẽ và tránh khí hậu ẩm ướt



**TỔNG KHO CHỐNG THÂM**  
Hotline: **0908.358.395**

Sơn lót kim loại mạ kẽm KCC Hàn Quốc

### Tính chất vật lý của sơn lót kim loại mạ kẽm 2 thành phần

- Bề mặt bóng mờ, láng mịn
- Hàm lượng chất rắn: 65%
- Tỷ trọng: 1.5kg/L

EP1760 –

- Độ phủ lý thuyết: 1 lít sơn lót epoxy EP1760 thì sơn được 6.5m<sup>2</sup> với độ dày màng sơn khi khô là 100 micron trên bề mặt láng mịn
- Nhiệt độ khô bề mặt của sơn

Nhiệt độ	5 °C/ 41 °F	20 °C/ 68 °F	30
Khô chạm tay	1 giờ	30 phút	
Khô đóng rắn	20h	4h	

- Lưu ý: Thời gian khô thực tế còn phụ thuộc vào nhiều yếu tố khác như: độ dày màng sơn, thông gió và điều kiện khi thi công

## Sơn lót Epoxy EP1760 cho kim loại mạ kẽm có ưu điểm nổi trội gì ?

Sơn lót kim loại mạ kẽm EP1760 được khuyên nên sử dụng cho các hạng mục cho kim loại là bởi vì vật liệu này có những ưu điểm tuyệt vời sau:

- EP1760 là sơn lót kim loại mạ kẽm gồm 2 thành phần được tạo bởi nhựa polyamide
- Có hàm lượng kẽm phosphat cao và sắc tố ức chế sự ăn mòn
- Sơn epoxy lớp lót chuyên sơn cho sắt thép, kim loại đã mạ kẽm,
- Cũng là lớp không thể thiếu cho các dòng sơn phủ khi sơn trên kim loại đã mạ kẽm, nhúng kẽm...
- Có tác dụng bảo vệ và tăng tính thẩm mỹ cho các bề mặt khi sơn lên.
- Chống rỉ sét rất tốt và có độ bám tuyệt hảo đối với bề mặt kim loại.
- Sơn lót Epoxy EP1760 rất giàu kẽm
- Tính chất dai dẻo, có khả năng chống ăn mòn và có độ co thấp trong suốt quá trình lưu hóa.
- Chịu được mài mòn kể cả trong môi trường nước mặn và nước ngọt, chịu được va đập cơ học.
- Nó có thể được thi công cho các bề mặt kim loại màu mà chúng không thể thổi sạch sẽ trước khi thi công
- Đơn giản, dễ dàng sử dụng và mang lại hiệu quả cao
- Loại sơn không có chất độc hại, không gây ô nhiễm môi trường xung quanh chúng ta

## Ứng dụng thực tế của sơn lót Epoxy EP1760

Sơn lót kim loại mạ kẽm EP1760 là một trong những loại sơn lót được lựa chọn sử dụng nhiều trong các trường hợp nào :

- Dùng cho sản phẩm máy móc cơ khí, chịu được các tác động cơ học.
- Thích nghi tốt tại môi trường khắc nghiệt như khu công nghiệp, vùng biển, nhiều nước.
- Được áp dụng làm lớp sơn lót đa năng cho bề mặt thép hoặc bề mặt kim loại màu như nhôm và thép không gỉ (SUS) trong tình trạng ăn mòn môi trường vừa phải hoặc nghiêm trọng; nội thất và ngoại thất, bao gồm cả môi trường biển và ven biển.
- Là loại sơn lót đa năng được thiết kế đặc biệt cho kim loại màu bao gồm bề mặt thép của tàu hoặc phòng máy bên trong khu vực được cấu tạo của các kim loại khác nhau; và các lớp sơn hoàn thiện khác nhau trong môi trường có tính ăn mòn vừa phải hoặc nghiêm trọng.
- EP1760 có thể được thi công như một lớp sơn lót bằng cách làm sạch bằng dung môi mà không làm sạch bằng phương pháp thổi hoặc chà sạch



Cách sử dụng sơn lót kim loại mạ kẽm KCC

## **Quy trình sử dụng sơn lót Epoxy cho kim loại mạ kẽm EP1760 2 thành phần**

Để sơn lót Epoxy KCC EP1760 được tối ưu nhất. Bạn cần phải sử dụng đúng cách theo các bước sau đây:

### **Bước 1: Chuẩn bị dụng cụ**

- Quần áo bảo hộ lao động

- Đeo găng tay
- Đeo khẩu trang và kính mắt
- Súng phun, lăn hoặc chổi
- Lốp phủ KCC
- Sơn lót Epoxy EP1760
- Và các dụng cụ thiết yếu khác

## **Bước 2: Chuẩn bị bề mặt**

- Bề mặt để chuẩn bị thi công EP1760 phải đảm bảo bề mặt thi công sạch sẽ, không dính dầu mỡ, tạp chất.
- Phương pháp làm sạch bề mặt thép: Blast sạch Sa 2.5 hoặc dụng cụ điện làm sạch để ST3
- Hoặc làm sạch bằng dung môi.
- Nó có thể được áp dụng bề mặt kim loại màu mà không cần xử lý bề mặt như làm sạch bằng phương pháp thổi để bảo quản chính bề mặt kim loại màu
- Đảm bảo bề mặt phải được làm sạch hoàn toàn và làm khô

## **Bước 3: Điều kiện thi công**

- Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%
- Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 2,7 °C để ngăn ngừa ngưng tụ
- Trong khu vực hạn chế không khí, cần tạo thông gió bằng không khí sạch; quạt hút trong quá trình thi công và làm khô để hỗ trợ dung môi bay hơi.

## **Bước 4: Cách pha trộn**

- Tỷ lệ pha: Chất sơn cơ bản (Phần A): Chất đóng rắn (Phần B) = 6: 1 (theo thể tích)
- Trộn kỹ với nhau trước khi thi công theo tỷ lệ bằng máy khuấy điện như đã phân phối.
- Thời gian sơn EP1760 sống 3 giờ ở 20 °C / 68 °F
- Chất pha loãng và vệ sinh dung môi 024 hoặc chất pha loãng khác được KCC phê duyệt
- Không pha loãng từng thành phần riêng biệt.

## **Bước 5: Tiến hành thi công**

- Phun (không có không khí hoặc có không khí), lăn hoặc chổi.
- Đối với cách phun không có không khí:
- Lỗ phun: 483  $\mu\text{m}$  ~ 686  $\mu\text{m}$  (0.019 " ~ 0.027 ")

- Áp suất đầu ra: 18.0 MPa ~ 36.5 MPa
- Quạt: 40 ° ~ 60 °
- (Dữ liệu phun không có không khí là chỉ dẫn và có thể điều chỉnh)
- Độ dày màng khô điển hình khuyến cáo: 100  $\mu\text{m}$  (=0.1mm) khi sơn khô.
- Tùy theo mục đích và diện tích sử dụng mà có thể thi công màng sơn có độ dày khác nhau.
- Khoảng thời gian khô ở 20 °C: tối thiểu: 4 giờ và tối đa: 30 ngày (đối với lớp phủ uretan)
- Không giới hạn (đối với sơn phủ epoxy, alkyd)
- Trước khi sơn phủ, loại bỏ dầu, muối, vật liệu tạo phần và bất kỳ chất bẩn nào khác trên lớp phủ cũ màng hoàn toàn bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi và / hoặc rửa bằng nước ngọt.
- Lớp phủ tiếp theo: Korethan Topcoat UT6581, lớp sơn phủ Korepox Topcoat H.B. ET5740, lớp phủ đầu Korepox H.B. ET5745; Koramel anemel LT313, Korexane ST1020 hoặc theo đặc điểm kỹ thuật.
- Khả năng chịu nhiệt liên tục: 93 °C / 200 °F (sử dụng không ngâm nước)
- Không liên tục: 121 °C / 250 °F (sử dụng không ngâm nước)

## Thông tin đảm bảo an toàn và sức khỏe

- Để sơn lót kim loại mạ kẽm EP1760 tránh xa tầm tay của trẻ em
- Không được để sơn dính lên mắt, mũi, miệng và da
- Không được ăn uống hay hút thuốc trong quá trình sử dụng
- Không được hít mùi sơn quá lâu sẽ khiến người sử dụng cảm thấy khó chịu
- Khi sử dụng xong nên vứt rác đúng nơi quy định của địa phương
- Không được sơn trong không gian hạn chế không khí, nếu phải làm việc trong không gian hạn chế
- Phải dùng mặt nạ phòng độc để thở ngạt, người lao động phải đeo mặt nạ phòng độc.
- Ngoại công dụng ghi trên bao bì, không được phép sơn để làm nhiên liệu đốt hay nguyên liệu khác.
- Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng của nhà sản xuất
- Nếu bị sơn dính lên mắt thì phải rửa ngay với nước sạch
- Hoặc có triệu chứng bất thường thì đến gặp bác sĩ nơi gần nhất để được chuẩn đoán kịp thời



Nơi cung cấp sơn KCC chính hãng