

Giới thiệu chung về sơn phủ Epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50

- Mã sản phẩm: Keracote EC50
- Hãng sản xuất: APT
- Xuất xứ: Việt Nam
- Màu sắc: Đa dạng
- Đóng gói: 18kg/bộ
- Hạn sử dụng: 3 tháng kể từ ngày sản xuất
- Cách bảo quản: Ở nơi thoáng mát, khô ráo và tránh khí hậu ẩm ướt



Sơn phủ epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50 – APT Việt Nam

Thông số kỹ thuật của sơn Epoxy chống tĩnh điện APT

- Hàm lượng rắn: 80%
- Thời gian làm việc: 2-3 giờ
- Độ dày tối thiểu: 50µm
- Độ dày tối đa: 150µm
- Thời gian tối thiểu phủ lớp tiếp theo: 12 giờ
- Thời gian tối đa phủ lớp tiếp theo: 72 giờ

- Thời gian khô bề mặt (TCVN 2096 :1993): 9 giờ
- Thời gian sống (TCVN 9014 :2011): 52 phút
- Kháng điện: <109Ω
- Độ bám dính (TCVN2097:1993): Điểm 2
- Kháng mài mòn: Tốt
- Độ bền uốn (TCVN 2099 : 2013): 3mm
- Độ bền va đập (TCVN 2100-1:2007): 45kg.cm
- Chống trầy xước: Tốt
- Sơn chống tĩnh điện APT Keracote EC50 có khả năng kháng nhiệt từ -20°C – 80°C
- Kháng nhiệt không liên tục trong 7 ngày: +600C
- Kháng nhiệt không liên tục trong 12 giờ: +900C
- Không tiếp xúc hóa học và cơ học cùng một lúc

Nguyên lý hoạt động của sơn chống tĩnh điện ?

Hoạt động của sơn epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50 dựa trên nguyên lý: triệt tiêu và phân tán điện tích.

- Nguyên lý phân tán hay còn được gọi là trung hòa điện tích: Các điện tích trên mặt sàn sẽ được truyền dẫn qua những lớp sơn đến hệ thống dẫn dây đồng đi vào nối đất. Nhằm giúp không xảy ra hiện tượng phóng điện.
- Nguyên lý triệt tiêu điện tích: tạo ra 1 lớp sơn Epoxy mang điện trở cao hơn trên bề mặt sàn, lớp sơn này sẽ giúp kiểm soát những điện tích sinh ra do lực ma sát, thao tác và sự chuyển động trong quá trình sản xuất.



Lợi ích khi dùng sơn Epoxy

Lợi ích khi dùng sơn Epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50 APT hệ lăn

Keracote EC50 rất được giới nhà thầu ưa chuộng bởi loại sơn này chứa nhiều đặc tính và ưu điểm nổi trội. Có vai trò cực kỳ quan trọng như:

- Là hệ thống Epoxy sơn phủ gốc dung môi có khả năng kiểm soát chống tĩnh điện
- Khả năng chống sự mài mòn hóa chất và cơ học cao
- Thường sử dụng cho các công trình không yêu cầu quá cao về trọng tải chịu đựng, ở mức trung bình là phù hợp.

- Keracote EC50 APT chống sự oxy hóa, mài mòn từ các hóa chất, tác nhân xấu của môi trường, con người.
- Chất lượng bề mặt luôn ổn định, giữ vững tính cơ học, không chịu tác động của độ ẩm, nhiệt độ.
- Vệ sinh, lau chùi dễ dàng và đem lại hiệu quả kinh tế cao
- Chất lượng mặt sàn tốt, bền bỉ theo thời gian.
- Keracote EC50 kiểm soát các vấn đề liên quan đến tĩnh điện hiệu quả.
- Tính thẩm mỹ cao, mặt sơn láng mịn
- Chịu nhiệt cao, chống cả vi khuẩn, đảm bảo độ bền và màu sắc đẹp làm tôn thêm nét thẩm mỹ cho kết cấu sản phẩm.
- Trong thành phần của sơn không có chất độc hại; không bị gây ô nhiễm môi trường xung quanh

Khi nào cần thi công sơn epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50 ?

Phóng tĩnh điện có thể khiến các linh kiện điện tử nhạy cảm trở nên vô dụng, vì vậy các tổ chức liên quan đến việc sản xuất hoặc lắp ráp chất bán dẫn hoặc hàng điện tử cần sàn chống tĩnh điện bằng sơn Epoxy Keracote EC50 APT . Ngoài ra, bất kỳ hoạt động nào phụ thuộc vào việc sử dụng các mặt hàng điện tử chuyên dụng không bị gián đoạn hoặc được bảo đảm. Chẳng hạn như ở :

- Bệnh viện hoặc phòng điều khiển không lưu
- Nhà máy lắp ráp và sản xuất linh kiện điện tử, bo mạch, chip,...
- Nhà máy sản xuất thuốc nổ.
- Khu bảo dưỡng và sản xuất máy bay
- Ngành cơ khí chính xác
- Keracote EC50 dùng cho khu vô trùng
- Trong các công trình y tế như phòng mổ, phòng hồi sức, phòng xét nghiệm,...
- Nhà máy sản xuất sợi tổng hợp.
- Trung tâm kiểm định, đo lường,...
- Xí nghiệp, nhà máy sản xuất vũ khí, thuốc nổ.
- Các lĩnh vực bảo trì, bảo dưỡng, sản xuất máy bay, công nghiệp nặng.
- Các khu vực gia công, sản xuất, chế biến có sự xuất hiện của các loại hàng hóa dễ gây cháy nổ



Hướng dẫn cách dùng sơn chống tĩnh điện hãng APT

Hướng dẫn cách sử dụng sơn Epoxy chống tĩnh điện Keracote EC50 đơn giản nhất

Để Keracote EC50 được phát huy tác dụng chống tĩnh điện tối đa bạn cần tiến hành thi công theo đúng quy trình chuẩn kỹ thuật. Sau đây là bật mí về các bước thi công đảm bảo chất lượng nhất.

Bước 1: Chuẩn bị trước thi công

- Mặc quần áo bảo hộ lao động

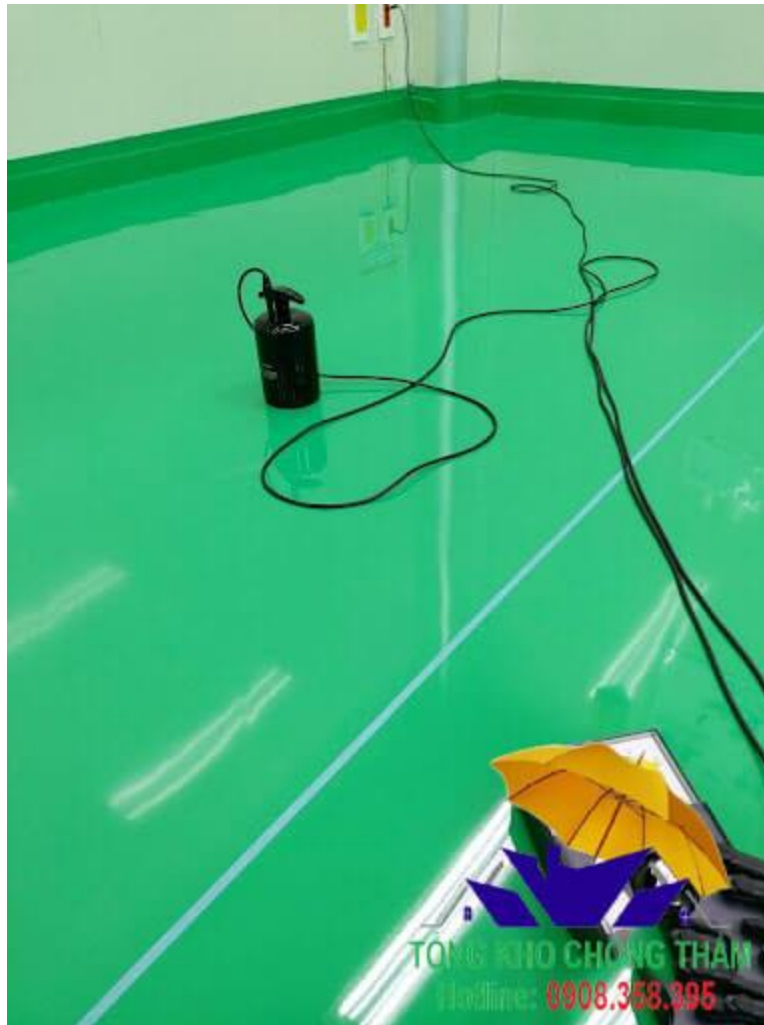
- Đeo găng tay cao su
- Khẩu trang và mắt kính
- Sơn chống tĩnh điện Keracote EC50
- Các dụng cụ cần thiết v.v...

Bước 2: Vệ sinh bề mặt

- Bê tông phải được thiết kế, sử dụng hệ thống ngăn ẩm hoặc thẩm thấu ngược cho bề mặt bê tông khi sử dụng vật liệu sau khi hoàn thiện
- Sơn chống tĩnh điện Epoxy Keracote EC50 phải được thi công trên bề mặt bê tông phải khô; không có dầu và dư bẩn như bụi, dầu hoặc lớp yếu trên bề mặt.
- Những chất bẩn trên bề mặt cần được loại bỏ bằng hóa chất tẩy nhờn và sử dụng biện pháp cơ học như sử dụng máy phun cát.
- Bề mặt bê tông không bằng phẳng nên được sửa chữa bằng vật liệu thích hợp như Keracrete RM120 hoặc Keracrete NS50
- Đảm bảo bề mặt sạch sẽ khô ráo, thoáng mát và tránh để đọng lại vũng nước làm ảnh hưởng đến quá trình thi công

Bước 3: Điều kiện bề mặt

- Nhiệt độ thi công Keracote EC50 tối thiểu 11oC
- Nhiệt độ thi công tối đa 39oC
- Độ ẩm tương đối tối thiểu trên bề mặt là 3oC
- Độ ẩm không khí tối đa 80%
- Độ ẩm bề mặt thi công phải nhỏ hơn 5%
- Cường độ chịu nén của bê tông tối thiểu phải đạt 25N/mm²
- Độ ẩm của nền <5%



Điều kiện thi công Keracote EC50

Bước 4: Tỷ lệ pha trộn

- Sơn Epoxy APT EC50 là sơn epoxy 2 thành phần; chính vì vậy cần chú ý đến cách pha sơn theo đúng tỷ lệ của nhà sản xuất. Cụ thể như sau:
- Tỷ lệ áp dụng đối với sơn Epoxy chống tĩnh điện APT EC50 là 4:1 = thành phần A : thành phần B (thành phần A là sơn gốc, thành phần B là chất đóng rắn)
- Dùng máy trộn chuyên dụng để pha trộn sơn chống tĩnh điện Epoxy Keracote EC50
- Đầu tiên trộn thành phần A từ 2-3 phút, sau đó mới cho từ từ thành phần B vào rồi trộn thêm từ 2-3 phút nữa cho đến khi hỗn hợp đồng nhất (không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu)
- Hỗn hợp đã trộn chỉ sử dụng ngay và một lần; không được đóng lại để sử dụng cho lần sau

Bước 5: Thi công sơn lót

- Trước khi dùng sơn Keracote EC50 thì ta cần phủ lớp sơn lót Epoxy APT cho toàn bộ bề mặt sàn cần thi công.
- Thực hiện lớp sơn lót nhằm đảm bảo độ cứng cho mặt sàn

- Đồng thời nâng cao khả năng bám dính giữa các lớp sơn epoxy với mặt sàn.
- Đây chính là một bước bắt buộc mà bạn không thể bỏ qua được
- Bước làm này sẽ giúp cho công trình của bạn được đảm bảo chất lượng về tuổi thọ

Bước 6: Thực hiện sơn chống tĩnh điện Keracote EC50

- Sơn Epoxy chống tĩnh điện APT Keracote EC50 được thi công bằng rulo lăn sơn lông ngắn, lăn đều hỗn hợp trên bề mặt vừa chuẩn bị.
- Có thể lăn thành nhiều lần cho đến khi đạt được độ phủ nhưu mong muốn.
- Không thi công trên lớp sơn lót Primer.
- Nếu sử dụng máy phun sơn, sử dụng bơm phun một pittong với đầu phun Vonfram 0.015 inch theo tỷ lệ 20:1.
- Tốt nhất nên trộn thêm 5% dung dịch vào hỗn hợp trước khi thi phun

Thời gian đông cứng của sơn epoxy chống tĩnh điện

Nhiệt độ	Đi lại	Di chuyển nhẹ	Đông
10°C	24 giờ	3 ngày	
20°C	18 giờ	2 ngày	
30°C	12 giờ	1 ngày	

Một số lưu ý quan trọng khi dùng sơn tĩnh điện

- Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng Keracote EC50
- Thi công ở những nơi thoáng khí và tránh xa các nguồn nhiệt
- Xử lý bề mặt là một bước cần thiết trước khi sản phẩm được phun một lớp sơn tĩnh điện.
- Quy trình xử lý bề mặt tẩy bỏ lớp dầu mỡ cromat phủ, giúp sản phẩm sạch và có khả năng bám dính tốt hơn.
- Pha trộn theo đúng tỷ lệ của nhà sản xuất
- Sau khi pha trộn sơn cần phải sử dụng trong thời gian quy định; nếu để quá thời gian sơn sẽ bị đông cứng.
- Vệ sinh tất cả các dụng cụ trước và sau khi thi công Keracote EC50



Lưu ý khi dùng sơn chống thấm điện

An toàn và sức khỏe

- Để tránh xa tầm tay của trẻ em
- Không được ăn uống hay hút thuốc trong quá trình sử dụng
- Khi thi công nên mặc đầy đủ quần áo bảo hộ
- Không được để ở nơi có chứa thực phẩm
- Không được vớt sơn Keracote EC50 ở ao hồ hay sông nước
- Khi dùng xong nên vớt rác đúng nơi quy định của địa phương
- Bị sơn dính lên mắt thì rửa ngay với nước sạch
- Hoặc có triệu chứng bất ổn thì đến gặp bác sĩ để chuẩn đoán kịp thời