

Thông tin chi tiết về sơn phủ Epoxy chống tĩnh điện Keracote ESP300

- Mã sản phẩm: Keracote ESP300
- Xuất xứ: Việt Nam
- Hãng sản xuất: APT
- Đóng gói: 21.95Kg/bộ (thành phần A = 16.85kg, thành phần B = 5.1kg)
- Màu sắc: Đa dạng
- Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất
- Cách lưu trữ: Ở nơi khô ráo, thoáng mát và tránh ánh nắng khí hậu ẩm ướt



Sơn phủ epoxy chống tĩnh điện Keracote ESP300 APT Việt Nam

Thông số kỹ thuật của sơn phủ Epoxy chống tĩnh điện

- Hàm lượng rắn: 100%
- Thời gian làm việc: 30 – 40 phút
- Độ bám dính (TCVN2097:1993): Điểm 2
- Độ bền uốn (TCVN 2099:2013): 2mm

- Độ bền va đập (TCVN 2100-1:2007): 50kg.cm
- Độ bền nén (28 days/23oC): 85 N/mm²
- Kháng điện của Keracote ESP300 APT
- Hệ thống Conductive: 104 to 106Ω
- Hệ thống Dissipative: 106 to 109 Ω
- Thời gian sống (TCVN9014:2011): 55 phút
- Thời gian khô bề mặt (TCVN 2096 :1993): 7 giờ 15 phút

Tại sao sơn Epoxy lại giúp chống tĩnh điện?

- Tĩnh điện có thể được hiểu là hiện tượng mất cân bằng điện tích dương và điện tích âm của các chiều dòng điện. Thông qua hiện tượng ma sát. Đồng thời có sự tiếp xúc giữa các bề mặt sàn, sàn bê tông,... sẽ xảy ra hiện tượng truyền dòng điện hoặc hiện tượng phóng điện. Điều này ảnh hưởng tới hoạt động sản xuất của các nhà máy sản xuất thiết bị điện tử, nhà máy sản xuất các vật liệu kĩ thuật cao,...
- Để đảm bảo sự an toàn cho quá trình sản xuất, bảo vệ nhân công và tài sản của mình. Hiện nay các nhà xưởng luôn yêu cầu khắc khe về quy trình chống tĩnh điện Keracote ESP300 APT
- Khi các vấn đề mất an toàn xảy ra không chỉ ảnh hưởng trực tiếp đến tính mạng của con người mà có thể gây cháy nổ, hỏng hóc toàn bộ dây chuyền máy móc,...
- Vì vậy, sử dụng sơn epoxy chống tĩnh điện cho nền nhà xưởng là một yếu tố vô cùng và quan trọng trong quá trình sản xuất của doanh nghiệp. .



Đặc điểm khi dùng sơn Epoxy chống tĩnh điện

Ưu điểm nổi trội của sơn Epoxy chống tĩnh điện Keracote ESP300

Trong lĩnh vực chống tĩnh điện hiện nay, sơn Epoxy Keracote ESP300 thể hiện được rất nhiều ưu điểm vượt trội khi thi công. Trong đó, đáng kể nhất đó là:

- Là sơn phủ epoxy hai thành phần hệ tự cân bằng dùng để hoàn thiện bề mặt bê tông
- Duy trì tính dẫn điện xuyên suốt trong cả chiều dày của hệ thống
- Sơn Epoxy có khả năng chống chịu lực, chống mài mòn tốt
- Và Keracote ESP300 APT chống tia lửa điện, hạn chế cháy nổ.
- Cũng có khả năng kiểm soát độ điện kháng trên bề mặt, trong phạm vi triệt tiêu và dẫn điện tích,
- Chống sự oxy hóa, mài mòn từ các hóa chất, tác nhân xấu của môi trường, con người.
- Chất lượng bề mặt luôn ổn định, giữ vững tính cơ học, không chịu tác động của độ ẩm, nhiệt độ.
- Ngăn ngừa sự tĩnh điện do ma sát của bề mặt nền hoặc môi trường
- Giúp tiết kiệm được chi phí năng lượng điện

- Và phù hợp với tiêu chuẩn của quốc tế nhờ vào tác dụng loại bỏ đi lượng tĩnh điện đáng kể
- Độ dày lớn tăng cường liên kết bền bỉ cho mặt sàn của công trình thi công, tuổi thọ cao
- Tính thẩm mỹ cao, mặt sơn láng mịn, vệ sinh, lau chùi dễ dàng khi dùng Keracote ESP300
- Không hề chịu ảnh hưởng bởi độ ẩm của môi trường, sự mài mòn của bề mặt nền điện trở bề mặt được ổn định lâu dài.

Sơn Epoxy chống tĩnh điện Keracote ESP300 được ứng dụng ở đâu ?

Keracote ESP300 là sơn chống tĩnh điện rất được ưa chuộng bởi nhiều ưu điểm nổi trội của nó. Hơn nữa sản phẩm có nhiều công dụng tối ưu. Chúng không hề thua kém những sản phẩm khác về chất lượng. Vì thế chúng được sử dụng để chống tĩnh điện, ngăn chặn sự rò rỉ cho rất nhiều hạng mục.

- Nhà máy sản xuất lắp ráp linh kiện điện tử
- Ngành cơ khí chính xác
- Bệnh viện và khu vô trùng
- Xí nghiệm sản xuất điện tử, thuốc nổ
- Nhà máy bảo dưỡng và sản xuất máy bay
- Nhà máy sợi tổng hợp
- Phòng thí nghiệm, bệnh viện và phòng vô trùng
- Khu tiền hàng gia công các hàng hóa dễ cháy nổ
- Phòng mổ và phòng hồi sức
- Nhà máy sản xuất/lắp ráp linh kiện điện tử,...
- Nơi yêu cầu kháng bụi cao như phòng sạch, phòng vô trùng, phòng mổ, phòng thí nghiệm, in ấn...
- Hoặ các cơ sở xử lý các chất dễ cháy và dung môi hữu cơ
- Hay phòng điện, phòng chứa máy tính và các bộ phận điện của nhà máy...
- Các khu vực gia công, sản xuất, chế biến có sự xuất hiện của các loại hàng hóa dễ gây cháy nổ.



Cách dùng sơn phủ Epoxy chống tĩnh điện APT

Các bước thi công sơn epoxy Keracote ESP300 APT chống tĩnh điện như sau

Hiện nay trên thị trường có rất nhiều sơn Epoxy chống tĩnh điện dùng trong xây dựng nói chung. Sản phẩm của hãng APT Keracote ESP300 nói riêng. Chúng ta cùng đi tìm hiểu về cách dùng sơn chi tiết nhất nhé

Bước 1: Chuẩn bị dụng cụ

- Quần áo bảo hộ lao động
- Đeo găng tay cao su
- Đeo khẩu trang và mắt kính
- Sơn Epoxy Keracote ESP300
- Và các loại sơn hay dụng cụ thi công khác

Bước 2: Làm sạch bề mặt thi công

- Tạo chân bám, dùng thiết bị đặc dụng để thực hiện việc mài mặt sàn, tạo nhám
- Bê tông phải khô, sạch, không có dầu và các tạp chất khác trước khi thi công Keracote ESP300
- Bê tông phải được thiết kế, sử dụng hệ thống ngăn ẩm hoặc thẩm thấu ngược cho bề mặt bê tông khi sử dụng vật liệu sau khi hoàn thiện
- Những chất bẩn trên bề mặt cần được loại bỏ bằng hóa chất tẩy nhờn và biện pháp cơ học.
- Bề mặt bê tông không bằng phẳng nên được sửa chữa bằng vật liệu thích hợp như Keracrete RM120 hoặc Keracrete NS50

- Sử dụng sơn lót thích hợp cùng hệ sơn APT

Bước 3: Điều kiện thi công

- Cường độ chịu nén của bê tông tối thiểu phải đạt 25N/mm²
- Nền bê tông đạt 28 ngày tuổi trở lên.
- Độ ẩm của sàn phải nhỏ hơn 6%
- Nhiệt độ thi công Keracote ESP300 tối thiểu 13°C
- Nhiệt độ thi công tối đa 39°C
- Độ điểm sương tối thiểu trên bề mặt là 3°C
- Độ ẩm không khí tối đa 85%
- Độ ẩm bề mặt thi công phải nhỏ hơn 5% (kiểm tra bằng máy đo độ ẩm)



Điều kiện thi công

Bước 4: Cách pha trộn

- Dùng máy trộn chuyên dụng để pha trộn sơn chống tĩnh điện Epoxy Keracote ESP300
- Đầu tiên trộn thành phần A từ 2-3 phút, sau đó mới cho từ từ thành phần B vào rồi trộn thêm từ 2-3 phút nữa cho đến khi hỗn hợp đồng nhất (không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu)
- Hỗn hợp đã trộn chỉ sử dụng ngay và một lần, không được đóng lại để sử dụng cho lần sau

Bước 5: Thi công sơn lót

- Trước khi dùng sơn Keracote ESP300 thì ta cần phủ lớp sơn lót Epoxy APT cho toàn bộ bề mặt sàn cần thi công.
- Thực hiện lớp sơn lót nhằm đảm bảo độ cứng cho mặt sàn

- Đồng thời nâng cao khả năng bám dính giữa các lớp sơn epoxy với mặt sàn.
- Đây chính là một bước bắt buộc mà bạn không thể bỏ qua được.
- Bước làm này sẽ giúp cho công trình của bạn được đảm bảo chất lượng về tuổi thọ.

Bước 6: Tiến hành thi công

- Lúc này, thực hiện thi công lớp sơn chống tĩnh điện Keracote ESP300 lần 1.
- Khi sơn khô thực hiện rà soát, kiểm tra, chà ráp và vệ sinh loại bỏ các bụi bẩn hay sạn còn vương vãi.
- Rồi thực hiện thi công lớp sơn Epoxy chống tĩnh điện lần 2
- Kiểm tra, phân tích, đo đạc các chỉ số điện trở
- Nghiệm thu, bàn giao và đưa vào sử dụng



Một số lưu ý trong quá trình thi công Keracote ESP300

Điều kiện đảm bảo an toàn và sức khỏe

- Khi thi công phải mặc quần áo bảo hộ, đeo găng tay và khẩu trang

- Tuyệt đối không để sơn dính vào mắt, mũi và da
- Không ăn uống hay hút thuốc trong quá trình dùng
- Không nên hít mùi sơn Epoxy quá nhiều
- Không được để ở khu chứa thực phẩm
- Khi dùng xong vứt rác đúng nơi quy định của địa phương
- Không may dính vào mắt thì phải rửa ngay với nước sạch
- Hoặc có triệu chứng bất ổn thì đến gặp bác sĩ nơi gần nhất để chẩn đoán kịp thời
- Để Keracote ESP300 tránh xa tầm tay của trẻ em