

Thông tin về băng cản nước Vinkems waterstop V150

- Mã sản phẩm: Vinkems waterstop V150
- Hãng sản xuất: Vinkems
- Xuất xứ: Việt Nam
- Đóng gói: 1 cuộn 20 m
- Hạn sử dụng: Không giới hạn
- Cách bảo quản: Ở nơi sạch sẽ, khô ráo và tránh ánh nắng trực tiếp

**TỔNG KHO CHỐNG THẨM**
Hotline: **0908.358.395**

Vinkems waterstop V150 Băng cản nước PVC xử lý mạch ngừng bê tông

Đặc tính kỹ thuật

Vinkems waterstop V150 được thiết kế đặc biệt theo “tiêu chuẩn thi công”. Đây là cấp độ chung cho xây dựng tiêu chuẩn.

TÍNH CHẤT VẬT LÝ	PHƯƠNG PHÁP	ĐƠN VỊ	Q
------------------	-------------	--------	---

Cường độ kéo	ASTM D412	MPa	
Sự dài ra lúc ngừng	ASTM D412	%	
Độ cứng	ASTM D – 2240	IRHD	
Ninh kết (22 giờ / 70°C)	ASTM D – 395-89	%	
Nhúng trong nước cất(48 giờ / 23 ± 2°C)	-	%	
Mật độ	ISO 2781	g/cm ³	
Độ dày của vật liệu		mm	

Một số đặc điểm của băng cản nước Vinkems waterstop V150

Ngoài công dụng ngăn rò rỉ nước tại chỗ, băng cản nước còn có nhiều tác dụng khác như:

- Sản xuất từ nhựa PVC chất lượng cao
- Bề mặt của băng cản nước có nhiều gân sẽ giúp sản phẩm có độ bám tốt vào mặt bê tông.
- Những điểm giao nhau dễ dàng được cắt và gia cố để phù hợp với từng yêu cầu.
- Băng cản nước được thi công dễ dàng trên công trường
- Có độ dẻo, nhẹ, dễ dàng thi công
- Kháng mài mòn và sự xâm thực của ôzôn, ôxi, chất kiềm và các hóa chất tan trong nước
- Giúp kéo dài tuổi thọ công trình ở những nơi có mực nước lên xuống theo chu kỳ
- Băng cản nước Vinkems waterstop V150 có độ đàn hồi tốt.
- Có thể sản xuất theo yêu cầu và thiết kế của khách hàng
- Không độc hại, rất thân thiện với môi trường xung quanh

Ứng dụng của băng cản nước Vinkems waterstop V150

Băng cản nước Vinkems waterstop V150 chống thấm các mạch ngừng thi công, khe co giãn, khe lún được lắp đặt theo chiều dọc hoặc chiều ngang của khe. Ví dụ như:

Đối với nông nghiệp

- Đập nước
- Kênh đào
- Hồ chứa nước lớn
- Dự án thủy lợi

Các công trình công đồng

- Cầu, cống, đường, đê.
- Hàm ngàm.
- Bể chứa nước lớn.
- Bể bơi
- Các dự án thủy lực đô thị
- Các nhà máy lọc nước.
- Bể trung hòa hệ thống xử lý nước thải
- Sàn tầng hầm, đường hầm,

Building

- Tường, sàn tầng hầm và nền móng
- Tường chắn
- Bể nước trên cao và ngầm.
- Tòa nhà nhiều tầng

Công nghiệp

- Nhà máy xử lý nước
- Nhà máy nhiệt điện
- Lò phản ứng hạt nhân
- Xưởng đóng tàu và bể sửa chữa tàu

Quy trình thi công băng cản nước Vinkems waterstop V150

Sử dụng băng cản nước Vinkems waterstop V150 để thi công chống thấm cho mạch dừng bê tông không phải lúc nào cũng mang lại hiệu quả cao. Việc thi công sản phẩm để chống thấm cho mạch dừng đòi hỏi được kiểm tra sát sao và đảm bảo quy trình kỹ thuật thì mới mang lại hiệu quả.

Định vị vào ván khuôn

- Băng cản nước Vinkems waterstop V150 có thể sử dụng ván khuôn 2 phần (tách ra)
- Phương pháp này cho phép một nửa băng cản nước nhô ra ngoài trong khi nửa còn lại sẽ được đổ bê tông
- Băng cản nước Vinkems sẽ được giữ chặt giữa các ván khuôn.

Gắn vào cốt thép

- Băng cản nước Vinkems waterstop V150 có những lỗ nhỏ; các lỗ này sẽ định vị Waterstop Vinkems vào cốt thép bằng dây kim loại
- Và nhờ đó đảm bảo Waterstop Vinkems không bị dịch chuyển trong quá trình bê tông.

Đổ bê tông giai đoạn đầu

- Băng cản nước Vinkems chỉ thực hiện tính năng của mình khi cả hai mặt đều nằm sau trong bê tông. Phải đầm kỹ để tránh bê tông bị rỗ tổ ong
- Độ sệt của bê tông không được quá dẻo hoặc quá cứng và cốt liệu có thành phần cỡ hạt thích hợp.
- Cần cẩn thận khi đổ bê tông tươi ở những nơi gần băng cản nước Vinkems
- Nếu không Waterstop Vinkems phải chịu áp lực của bê tông tươi chẳng hạn một đầu có thể bị gập lại
- Để tránh tình trạng này áp lực bê tông ở hai bên PVC Vinkems waterstop V150 phải bằng nhau.

Đổ bê tông giai đoạn hai

- Cần cẩn thận khi tháo dỡ ván khuôn ở chung quanh băng cản nước Vinkems waterstop V150
- Phần cuối của Waterstop Vinkems phải được kiểm tra cẩn thận tránh không bị rỗ tổ ong ở điểm dừng, nếu cần thiết phải sửa chữa.
- Phải làm sạch phần bê tông bị vương vãi trên băng cản nước PVC Vinkems từ đợt đổ bê tông đầu.
- Quy trình thi công tiếp theo thực hiện như ở giai đoạn đầu

Hàn

- Dùng dao hàn điện để tiến hành việc hàn Vinkems waterstop V150 tại công trường.
- Đốt nóng cùng lúc hai mối hàn bằng hai mặt dao của dao hàn cho đến khi PVC trở nên chảy đều.
- Lấy dao hàn ra và ngay lập tức ghép hai đầu mối hàn lại với nhau.

- Giữ chặt mối nối cho đến khi PVC bị đốt nóng chảy khi nẩy nguội và rắn chắc lại.
- Kiểm tra xem mối nối có bị hở hoặc không hoàn hảo. Hàn lại nếu cần.
- Hư hỏng có thể xảy ra nếu vết cắt không bằng phẳng, không đủ độ nóng, bị bụi,