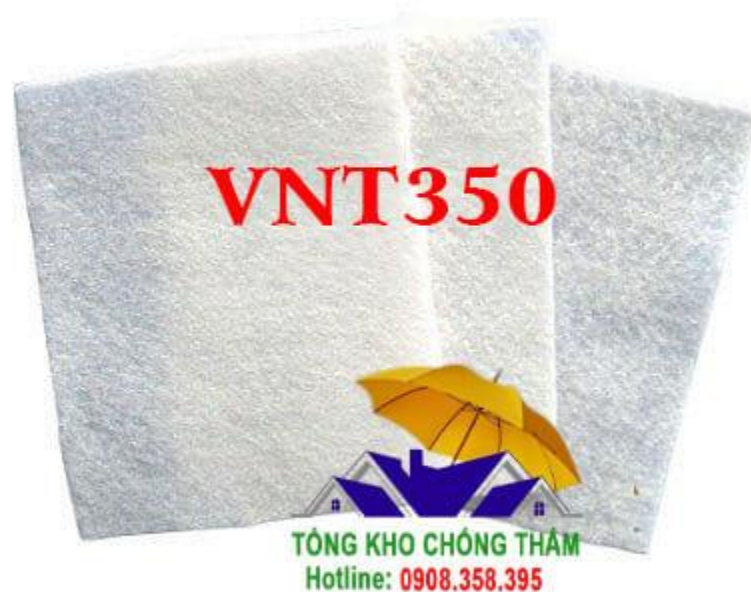


Giới thiệu chung về vải địa kỹ thuật VNT350

- Tên sản phẩm: Vải địa kỹ thuật VNT350
- Mã sản phẩm: VNT350
- Xuất xứ: Việt Nam
- Đóng gói: Dạng cuộn
- Màu sắc: Màu trắng
- Độ dày: 2,1 mm
- Trọng lượng đơn vị: 350 g/m²
- Chiều dài cuộn: 125m
- Chiều rộng cuộn: 4m
- Điều kiện lưu trữ: Ở nơi sạch sẽ, khô ráo và tránh khí hậu ẩm ướt



Vải địa kỹ thuật VNT350 sản xuất tại Việt Nam

Thông số kỹ thuật

CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP THỬ	ĐƠN VỊ	V
Cường lực chịu kéo	ASTMD 4595	kN/m	
Độ giãn dài khi đứt		%	
Cường độ chịu xé rách hình thang	ASTM D 4533	N	
Cường độ chịu kéo giật	ASTM D – 4632	N	
Kháng thủng thanh	ASTM D 4833	N	
CBR đâm thủng	DIN 54307	N	
Trọng lượng	ASTM D 5261	g/m ²	

Lợi ích khi dùng vải địa kỹ thuật VNT350 không dệt

- Vải địa kỹ thuật VNT350 có cường lực chịu kéo 25 kN/m
- Được sản xuất tại Việt Nam chất lượng cao
- Loại vải chuyên dụng trong xử lý nền đất yếu, làm đường, kè
- Hoặc lớp lót ngăn cách cho các công trình xây dựng, cầu đường, thủy lợi, dân dụng.
- Với khả năng thoát nước tốt nhờ kích thước lỗ 095 < 0,075 micron
- Chức năng gia cường giúp tăng lực kháng đứt cho đất
- Các chức năng khác của vải địa kỹ thuật không dệt như: tiêu thoát, lọc ngược,...
- Vải địa này sẽ đảm bảo độ bền chắc trong suốt thời gian thi công
- Có độ dẻo dai, bền bỉ cũng như thân thiện với môi trường
- Sản phẩm không có chứa chất độc hại, an toàn tuyệt đối



Đặc điểm của vải địa kỹ thuật

Vải địa kỹ thuật VNT350 được ứng dụng ở đâu ?

Vải địa kỹ thuật VNT350 chuyên dụng trong:

- Xử lý nền đất yếu
- Làm đường, kè
- Hệ thống ống nước
- Trong cây cảnh, hồ cảnh quan

Hoặc lớp lót ngăn cách cho các công trình xây dựng như:

- Cầu đường
- Thủy lợi
- Dân dụng



Công dụng của vải địa

Quy trình thi công vải địa kỹ thuật VNT350 không dệt chi tiết

Để thực hiện một cách hiệu quả bạn cần sử dụng vải địa kỹ thuật VNT350 theo đúng các bước sau đây:

Vệ sinh bề mặt thi công

Trước tiên, hãy đảm bảo bề mặt công trình được sạch sẽ, quang đãng. Cần loại bỏ những rác thải, gốc cây hay những vật liệu khác. Vật liệu kỹ thuật cần đảm bảo chất lượng, không có lỗ thủng hoặc bị rách bởi những vật nhọn tác động. Để tránh ảnh hưởng tới chất lượng vải địa kỹ thuật VNT350 khi thi công; bạn cần lưu ý những điều như sau:

- Đảm bảo loại bỏ những vật cứng, sắc nhọn có khả năng làm rách vải địa ra khỏi bề mặt
- Sử dụng các thiết bị, máy móc có trọng tải phù hợp; tránh gây áp lực mạnh để bề mặt làm ảnh hưởng tới chất lượng công trình

Công tác trải vải

- Khi sử dụng vải với mục đích ngăn cách nên trải theo chiều cuộn của vải trùng với hướng di chuyển chính của thiết bị thi công.
- Khi sử dụng vải với mục đích gia cường phải trải theo chiều cuộn của vải có hướng thẳng góc với tim đường.

- Các nếp nhăn và nếp gấp phải được kéo thẳng, nếu cần phải dùng bao cát; hoặc ghim sắt (hoặc cọc gỗ) để cố định các mép vải nhằm bảo đảm các tấm vải không bị nhăn hoặc dịch chuyển trong quá trình trải vải và đắp đất trên mặt vải
- Trải vải địa kỹ thuật trên nền đường, lớp vải nọ nối tiếp lớp vải kia theo một khoảng phủ bì tùy thuộc vào sức chịu lực của đất
- Không cho phép thiết bị thi công đi lại trực tiếp trên mặt vải địa kỹ thuật VNT350



Quy trình thi công

Nối may vải địa

Chiều dài của các cuộn vải địa kỹ thuật VNT350 là có giới hạn trong khi thông thường việc thi công tại công trường thường có diện tích rất lớn. Do vậy việc nối vải là điều bắt buộc trong quá trình thi công vải địa. tùy theo thực tế tại công trường; và yêu cầu thiết kế có thể sử dụng 2 biện pháp là nối may và nối chông mí

Nối chông mí: chiều rộng chông mí tối thiểu theo mép biên cuộn vải và giữa các đầu cuộn vải phải được lựa chọn theo điều kiện của đất nền



Thông số vải địa kỹ thuật

Nối may:

- Chỉ may phải là sợi tổng hợp loại polypropylene, polyamide hoặc polyester như yêu cầu tại 4.3
- Cường độ kéo mối nối (thử nghiệm theo ASTM D 4884) phải lớn hơn; hoặc bằng 50 % cường độ kéo vải (thử nghiệm theo ASTM D 4595)
- Khoảng cách tối thiểu từ mép vải đến đường may ngoài cùng không được nhỏ hơn 25 mm
- Trong trường hợp đường may đôi, khoảng cách giữa hai đường may không được nhỏ hơn 5 mm
- Đường may phải nằm ở mặt trên để có thể quan sát và kiểm tra chất lượng đường may sau khi trải vải địa kỹ thuật VNT350. Khoảng cách mũi chỉ từ 7 mm đến 10 mm