



Constructive solutions

NITOCOTE ET550

Lớp phủ epoxy nhựa gốc than đá

Công dụng

Để bảo vệ các kết cấu bê tông và kim loại như các kết cấu dưới biển, đường ống dẫn và sơn phủ, cọc cừ, sơn công nghiệp trong các nhà máy điện, nhà máy lọc dầu và khí đốt, nhà máy xử lý nước thải, nhà máy nước thải, kênh đào, cống, móng bể nước, lớp bảo vệ dưới nền cho các kết cấu bê tông và kim loại, vv.

Ưu điểm

- Lớp màng chắc chắn chỉ thi công một lần.
- Thi công dễ dàng bằng chổi, con lăn và phun.
- Bảo vệ trong thời gian dài.

Mô tả

Nitocote ET550 là sản phẩm thixotropic, gốc than đá mở rộng, công thức epoxy hai thành phần, có chứa thành phần trơ, các hạt gia cố và hỗn hợp các dung môi đặc biệt. Sản phẩm được cung cấp với số lượng được định trước sẵn để trộn và sử dụng ngoài công trường.

Tiêu chí thiết kế

Nitocote ET550 được thiết kế để thi công bằng hai lớp tạo lớp màng khô có chiều dày khoảng 200 đến 350 micron.

Thông số kỹ thuật

Nitocote ET550 là lớp phủ kháng hóa chất và chống ăn mòn là vật liệu được thi công nhanh, có chứa dung môi, nhựa epoxy hai thành phần gốc than đá, được thiết kế đặc biệt để tạo thành một màng chắc, chống thấm.

Trọng lượng riêng:	1.35 -1.45	
Màu sắc	Đen	
Thể tích rắn	Tối thiểu 70%	
Trọng lượng rắn	Tối thiểu 83%	
Thời gian khô	6-7 giờ ở mức 23°C 3-4 giờ ở mức 35°C	
Thời gian bảo dưỡng	7 ngày ở mức 23°C 5 ngày ở mức 35°C	
Thời gian sơn phủ giữa 2 lớp	Tối thiểu	Tối đa
23°C	24 giờ	96 giờ
35°C	15 giờ	72 giờ
45°C	10 giờ	24 giờ
Lớp màng khô chống được	Nước Natri Clorua bão hòa Nước thải Axit và Kiềm hòa tan Các dung dịch muối	

Tham khảo Văn phòng Fosroc địa phương về khả năng chịu các chất hóa học và các điều kiện cụ thể.

Hướng dẫn Thi công

Chuẩn bị

Các bề mặt bê tông

Tất cả bề mặt phải được làm khô và sạch không chứa dầu mỡ, bụi bẩn và các chất hữu cơ. Bề mặt bê tông phải được bảo dưỡng hoàn toàn, không có vữa xi măng thừa và không có các vết bám của ván khuôn, dầu mỡ và các hợp chất bảo dưỡng.

Fosroc Vietnam Limited

Factory & Head Office

Unit 1, Block 18
Mapletree Bac Ninh Logistics Park
No. 1, Street 6
VSIP Bac Ninh Industrial Park
Phu Chan Commune, Tu Son Town
Bac Ninh Province, Vietnam

Fosroc International Limited Hanoi Representative Office:
Suite 1030, 10th Floor, Pacific Place, 83B Ly Thuong Kiet Street, Hanoi, Vietnam

Fosroc Vietnam Limited Investment Certificate: 212.043.000.519, Issued on 18.04.2013; 1st revision 27.02.2014



FVL/VN/140618

NITOCOTE ET550

Tất cả các bề mặt thi công phải được làm vệ sinh sạch sẽ không chứa tạp chất, tạo thành bề mặt thích hợp cho việc thi công Nitocote ET550.

Tất cả các lỗ rỗng và các khu vực chưa hoàn thiện phải được trám bằng Nitomortar FC hoặc Nitomortar FC (B). Xem thêm thông tin sản phẩm về thời gian thi công và thời gian thi công lớp phủ.

Các bề mặt kim loại

Các bề mặt phải được thổi cát tạo nhám đáp ứng các yêu cầu S4232, Chất lượng Đầu tiên. Công tác sơn phủ lớp thứ nhất phải được thực hiện trên bề mặt thép mới được làm vệ sinh ngay khi có thể trước khi rỉ sét xuất hiện.

Lớp lót

Tất cả các bề mặt chuẩn bị để thi công phải đạt các yêu cầu của BS 4232, Chất lượng Đầu tiên hoặc SA2 và để đạt bề mặt sau phun cát là 50-70 micron.

Công tác trộn

Nên trộn đều các thành phần nền trong thùng để phân tán các chất lắng đọng. Toàn bộ các thành phần đông cứng sau đó được đổ vào thùng chứa chất nền và được trộn đều cho đến khi tạo màu đồng nhất và đều nhau, chú ý vét các cạnh và đáy thùng. Khuyến khích áp dụng phương pháp trộn cơ bằng cách sử dụng khoan điện mạnh, tốc độ thấp kèm với Dụng cụ Trộn Fosroc Mixing Paddle (MR3).

Biện pháp thi công

Tất cả các bề mặt phải được thi công ít nhất hai lớp **Nitocote ET550**. Lớp thứ nhất phải được thi công bằng chổi, con lăn hoặc phun để đạt chiều dày

màng ướt tối thiểu đạt 200 micron. Lớp phủ này phải để cho khô trong thời gian 16 giờ ở mức 20°C. Lớp phủ thứ hai cũng được thi công tương tự như trên với chiều dày màng ướt tối thiểu đạt 200 micron. Nếu sử dụng thiết bị phun kín khí thì yêu cầu áp lực đầu phun là 2000 psi (140 bar) và lỗ vòi phun là 0.031 inch ở mức 20°C.

Công tác vệ sinh

Nitocote ET550 phải được cọ rửa loại bỏ khỏi các dụng cụ và thiết bị bằng cách sử dụng Dung dịch Fosroc Solvent 102 ngay lập sau khi thi công. Vật liệu bảo dưỡng được cọ rửa bằng máy.

Hạn chế

- **Nitocote ET550** không được thi công chồng lên các lớp phủ hiện trạng.
- Công tác thi công không nên thực hiện khi Độ ẩm tương đối vượt quá 90%. Nhiệt độ bề mặt phải ở cao hơn ít nhất 3°C so với nhiệt độ điểm sương vào bất kỳ thời gian nào để chống lại sự ngưng tụ hơi nước.
- Màu sắc của Nitocote ET550 là không ổn định khi tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời hoặc khi tiếp xúc với một số loại hóa chất.

Định lượng

Cung cấp

Nitocote ET550 Thùng 18 lít

Dung môi Fosroc Solvent 102 Can 5 lít

Định mức

Nitocote ET550 5m²/lít @200 micron độ dày ướt

Fosroc Vietnam Limited

Factory & Head Office

Unit 1, Block 18
Mapletree Bac Ninh Logistics Park
No. 1, Street 6
VSIP Bac Ninh Industrial Park
Phu Chan Commune, Tu Son Town
Bac Ninh Province, Vietnam

Fosroc International Limited Hanoi Representative Office:
Suite 1030, 10th Floor, Pacific Place, 83B Ly Thuong Kiet Street, Hanoi, Vietnam

Fosroc Vietnam Limited Investment Certificate: 212.043.000.519, Issued on 18.04.2013; 1st revision 27.02.2014



FVL/VN/140618

NITOCOTE ET550

Chú ý: định mức chỉ mang tính lý thuyết – do các yếu tố hao hụt và sự khác nhau của của bề mặt thi công, định mức thực tế có thể giảm bớt đáng kể.

Bảo quản

Tất cả các sản phẩm có thời hạn sử dụng 12 tháng nếu để trong điều kiện khô ráo ở mức 5°C và 30°C và đóng gói kín nguyên vẹn.

Các biện pháp phòng ngừa

Sức khoẻ và an toàn

Nitocote ET550 có chứa than hắc ín và dễ bắt lửa. Gây tác dụng không tốt nếu tiếp xúc với da. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da và mắt và tránh hít phải khí. Bảo đảm thông thoáng. Nếu thi công ở khu vực kín thì phải có thiết bị bảo vệ đường hô hấp. Một số người rất nhạy cảm với các loại keo và dung môi. Phải mặc quần áo bảo hộ, đeo găng tay và bảo vệ

mắt và mặt. Nếu có tiếp xúc trực tiếp với da thì phải rửa ngay bằng chất tẩy keo và sau đó rửa lại bằng xà phòng và nước. Không sử dụng dung môi. Nếu có tiếp xúc trực tiếp với mắt thì phải rửa bằng nước sạch và tư vấn bác sỹ. Nếu nuốt phải thì phải đi khám bác sỹ ngay – không được gây nôn.

Bắt lửa

Nitocote ET550 và Fosroc Solvent 102 dễ bắt lửa. Tránh ra các nguồn bắt lửa. Trong trường hợp xảy ra hỏa hoạn thì phải dập bằng CO₂ hoặc bằng bột.

Điểm bắt cháy

Nitocote ET550	26°C
Fosroc Solvent 102	33°C

Để biết thêm thông tin, xin hãy tham khảo Bảng Dữ liệu An toàn Vật liệu Sản phẩm.

Lưu ý quan trọng

Các sản phẩm của Fosroc được đảm bảo hoàn toàn không có lỗi kỹ thuật sản xuất và tuân thủ theo các điều kiện và tiêu chuẩn bán hàng, bản quyền và có thể được cung cấp theo yêu cầu. Mặc dù Fosroc cố gắng đảm bảo rằng bất kỳ lời tư vấn, khuyến nghị, thông số kỹ thuật hoặc thông tin mà Tập đoàn cung cấp đều đúng và chính xác, chúng tôi cũng không chịu trách nhiệm dù là trực tiếp hay gián tiếp đối với việc sử dụng các sản phẩm của chúng tôi do chúng tôi không có hướng dẫn hoặc giám sát liên tục ở những nơi được sử dụng hoặc các sản phẩm của chúng tôi đã được ứng dụng như thế nào dù cho chúng có được thực hiện theo bất kỳ lời tư vấn, các thông số kỹ thuật, khuyến nghị và thông tin do chúng tôi đưa ra.

Fosroc Vietnam Limited

Factory & Head Office

Unit 1, Block 18
Mapletree Bac Ninh Logistics Park
No. 1, Street 6
VSIP Bac Ninh Industrial Park
Phu Chan Commune, Tu Son Town
Bac Ninh Province, Vietnam